

KSKSKSKS
SKSKSKS
KSKSKS
SKSKS
KSKS
SKS
KS

KS

**선박 적재 바지 시리즈 3 -
주요 치수**

KS V ISO 6765 : 2004

산업표준심의회 심의

2004년 6월 23일 제정
한국표준협회 발행

조선부회 심의위원 명단

	성 명	근 무 처	직 위
(회 장)	이 재 욱	인하대학교	교 수
(위 원)	고 창 두	한국해양연구원	책임연구원
	김 기 성	인하대학교	교 수
	김 정 제	울산대학교	교 수
	박 영 주	현대중공업(주)	대 리
	양 배 우	대양전기공업(주)	상 무
	홍 성 인	산업연구원	부연구위원
(당 연 직)	이 세 창	(사)한국선급	기술본부장
	김 주 남	선박검사기술협회 연구개발부	부 장
	김 정 호	한국조선기자재공업협동조합	전무이사
(간 사)	박 용 균	기술표준원 안전서비스표준부	물류교통표준과
	이 성 철	기술표준원 안전서비스표준부	물류교통표준과

제정자 : 기술표준원장

제 정 : 2004년 6월 23일 기술표준원 고시 제04-251호

원안작성협력자 : 산업표준심의회 조선부회

심 의 부 회 : 산업표준심의회 조선부회(회장 이 재 욱)

이 규격에 대한 의견 또는 질문은 기술표준원 안전서비스표준부 물류교통표준과(☎ 02-509-7242~5)로 연락하여 주십시오. 또한 한국산업규격은 산업표준화법 제7조의 규정에 따라 5년마다 산업표준심의회에서 심의되어 확인, 개정 또는 폐지됩니다.

선박 적재 바지 시리즈 3 – 주요 치수 V ISO 6765 : 2004

Shipbuilding – Shipborne barges, series 3 – Main dimensions

서 문 이 규격은 1985년에 제1판으로 발행된 ISO 6765 Shipbuilding – Shipborne barges, series 3 – Main dimensions를 번역하여 기술적 내용 및 규격서의 서식을 변경하지 않고 작성한 한국산업규격이다.

1. 적용 범위 이 규격은 선박 적재 바지 시리즈 3의 주요 치수와 기본 구조 요소의 치수에 대하여 규정한다.

2. 정 의 이 규격에서 사용하는 주된 용어의 정의는 다음에 따른다.

선박 적재 바지 시리즈 3 엘리베이터 또는 플로팅 독(floating-dock) 원리에 근거한 시스템에 의해 탑재된 바지 캐리어를 조작하는 바지

3. 바지 치수 바지 시리즈 3의 주요 치수는 표 1과 같다.

선수 및 선미 끝단의 갑판상에 설치된 고정 장비는 전체 높이 이상으로 튀어 나와서는 안 된다.

표 1 바지의 주요 치수

주요 치수				포지셔닝 앵글의 바깥쪽 가장자리와 종방향 중심면 사이의 거리 N	담수 최대 흡수 T_{max}	최대 배수량 D
길이 L	폭 B	높이				
		끝단 깊이 H	중앙부 최대 길이 (포지셔닝 앵글 제외) H_1	mm	mm	톤
mm	mm	mm	mm	mm	mm	톤
38 250	11 000	3 900	5 300	3 407	3 460	1 300

4. 구성 요소의 조절과 고박 구성 요소의 조절과 고박은 다음 사항을 포함한다.

- 선저 포지셔닝 앵글(positioning angle)
- 바지 캐리어의 상갑판상에 바지를 고박하기 위한 고정 쇠붙이(tie-down fitting)
- 캐리어의 트윈 갑판상의 고박 장치(jack)의 접촉점
배치는 그림 1, 2 및 3에 나타낸다.